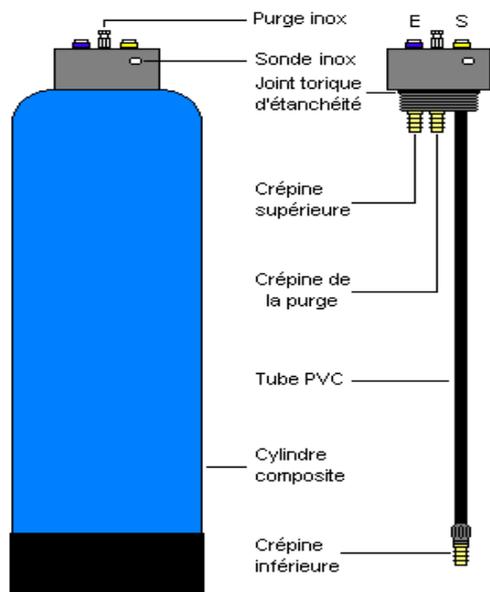


DEMINERALISATEUR composite : GAMME 11 L à 65 L



Les **DÉMINÉRALISATEURS** composites de la gamme **H₂O PRODUCTION** sont conçus pour produire une eau de *très haute pureté* et répondre aux contraintes d'exploitation dans les secteurs d'activité suivants :

- ◆ Cosmétique
- ◆ Electronique
- ◆ Pharmaceutique
- ◆ Biochimie
- ◆ Chimie
- ◆ Laveries
- ◆ ...et l'industrie en général.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les cylindres composites renferment à l'intérieur d'une 'ampoule' en polyéthylène non rugueuse des résines échangeuses d'ions en lit mélangé qui vont fixer sur leurs sites actifs tous les ions (calcium, sodium, sulfate, nitrate, silice...) présents dans l'eau à traiter.

Suivant les domaines d'application des équipements périphériques sont intégrés pour :

- ◆ Filtrer l'eau déminéralisée au seuil voulu. (jusqu'à 0,1µ absolu).
- ◆ Contrôler la qualité d'eau purifiée.
- ◆ Vérifier l'état de saturation des cylindres.
- ◆ Distribuer l'eau purifiée.

LE SERVICE H₂O PRODUCTION

Notre Equipe de Techniciens **H₂O PRODUCTION** assure la maintenance de votre unité de déminéralisation, en assurant :

- ☞ Le changement du cylindre saturé.
- ☞ Le changement des filtres colmatés.
- ☞ La vérification générale de votre installation.
- ☞ Le conseil.

CONTRÔLE QUALITE

Notre centre de régénération de résines intègre des matériaux et des procédés modernes afin de garantir une qualité d'eau purifiée optimum et très stable.

Ainsi chaque cylindre de résine mis en fonctionnement a été contrôlé unitairement ; Une étiquette précise le numéro de lot de résine rattaché à un enregistrement spécifiant :

- ◆ Son niveau de résistivité.
- ◆ Son pH.
- ◆ Son pouvoir d'échange.
- ◆ La date de régénération.

Cet enregistrement est remis sur simple demande vous garantissant ainsi la traçabilité de notre produit.

DESCRIPTIF TECHNIQUE CYLINDRE COMPOSITE

REFERENCE CYLINDRE	DLM11	DLM15	DLM25	DLM35	DLM65
* VOLUME DU CYLINDRE (L)	11	14	25	34	61
* DEBIT MAXI (L/H.)	150	250	400	600	1 200
* DEBIT OPTIMUM (L/H.)	100	150	250	400	900
* PRESSION CONSEILLEE (EN BAR)	2 à 5	2 à 5	2 à 5	2 à 5	2 à 5
* PRESSION MAXI (EN BAR)	10	10	10	10	10
* TEMPERATURE D'UTILISATION (°C)	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50	2 à 50
* POUVOIR D'ECHANGE POUR UNE EAU DE 1°f DE * MINERALISATION TOTALE (EN M ³) EX. : POUR UNE EAU à 10°f DE M.T.	18 1,8	25 2,5	45 4,5	70 7	125 12,5
* CHUTE DE PRESSION AU DEBIT OPTIMUM (EN BAR)	0,15	0,2	0,25	0,30	0,40

IMPÉRATIF EAU D'ALIMENTATION: Eau potable ou pré-déminéralisée exempte de substances toxiques.

* **Seuil de coupure :** 200 000 Ω.cm

DIMENSIONS	DLM11	DLM15	DLM25	DLM35	DLM65
* DIAMETRE (en MM)	210	160	185	210	260
* HAUTEUR (en MM)	510	1 000	1 200	1 200	1 550
* POIDS (en KG VIDE D'EAU)	13	17	28	37	65
* CONNECTEUR ENTREE/SORTIE (en MM)	15 x 21				
* SONDE INOX Coef. 0,1 INTEGREE SUR LA TETE	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI

QUALITE DE L'EAU DEMINERALISEE

MONTAGE SIMPLE (1 SEUL CYLINDRE)	MONTAGE TANDEM (2 CYLINDRES en SERIE)
RESISTIVITE : SUPERIEURE à 10 MEGOHMS. CM SAUF EN FIN DE CYCLE.	SUPERIEURE à 15 MEGOHMS. CM
PH : ENTRE 6 ET 8	ENTRE 6,5 ET 7,5
SILICE : INFÉRIEURE à 50 p pb SAUF EN FIN DE CYCLE.	INFÉRIEURE à 30 p pb

L'EAU DEMINERALISEE EST IMPROPRE A LA CONSOMMATION HUMAINE.

En fonction de notre développement, nous nous réservons le droit de changer les spécifications des produits de notre gamme à tout moment et sans préavis.