

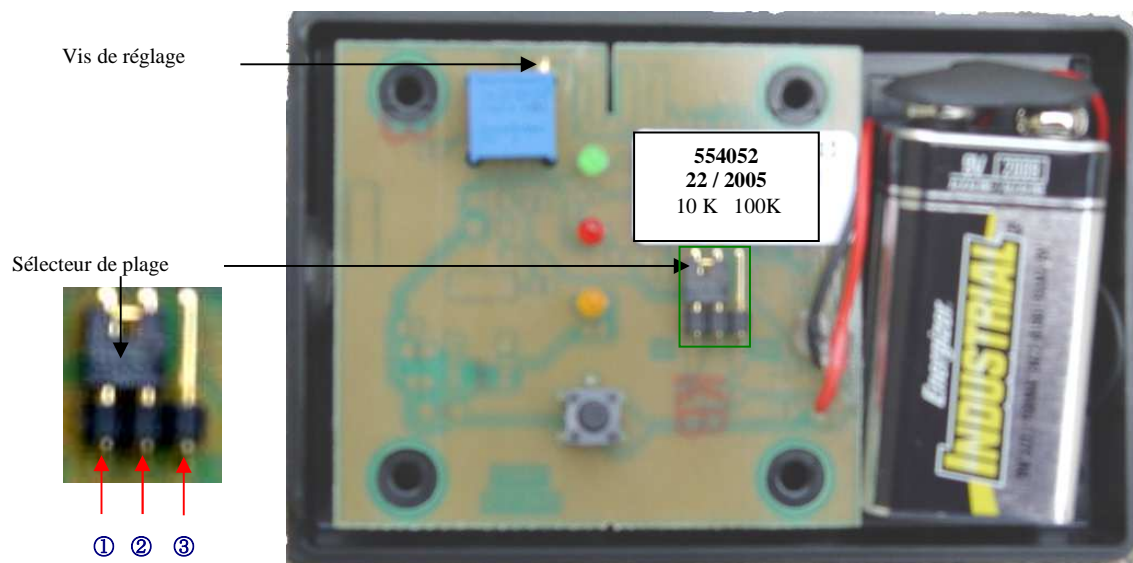


Le **RÉSISTIVIMÈTRE À PILE ECO 100+** (ref 00553783) est un appareil de contrôle qui permet de suivre l'état de saturation de votre déminéralisateur.

CARACTERISTIQUES

- ♦ **ALIMENTATION** : Pile alcaline 9V Type 6LR61.
- ♦ **CONTRÔLE RÉSISTIVITÉ** : Par bouton poussoir test.
- ♦ **SIGNAL** : Diode **verte** : OK
Diode **rouge** : SATURÉ
Diode **jaune** : pile à changer
- ♦ **SEUIL RÉSISTIVITÉ** : Pré-réglé à 100 000 Ω .cm \pm 20 000 Ω .cm.
- ♦ **CONNECTIQUE** : Cordon de sonde avec fiche BNC.(2.5 m)
- ♦ **TYPE DE SONDE COMPATIBLE** : Sonde Coefficient 0,1.

REGLAGE DU SEUIL DE COMMUTATION



1- Sélectionner la plage de mesure à l'aide du sélecteur de plage

Plage 170 k Ω .cm à 1.1 M Ω .cm \longrightarrow Sélecteur de plage sur ② ③

Plage 17 k Ω .cm à 110 k Ω .cm \longrightarrow Sélecteur de plage sur ① ②

2- Pour ajuster la valeur exacte, connecter une sonde, la plonger dans une solution étalon ou connecter une résistance étalon à la fiche BNC, puis tourner la vis de réglage :

- dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la valeur du seuil d'alarme
- dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter la valeur du seuil d'alarme

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

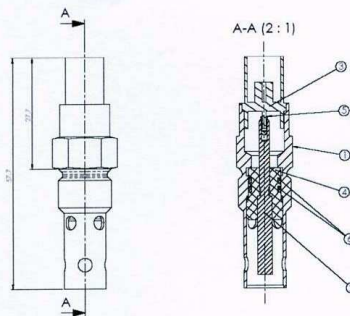
Votre déminéralisateur fixe les sels minéraux contenus dans l'eau de ville. Le **RÉSISTIVIMÈTRE À PILE ECO 100 +** vérifie que la qualité de l'eau déminéralisée soit conforme à votre utilisation et vous prévient quand votre déminéralisateur **EST SATURÉ**. Vous devez alors **IMPÉRATIVEMENT** procéder au remplacement de la cartouche **SATURÉE** par une cartouche **RÉGÉNÉRÉE**.

PROTOCOLE DE LA MESURE

Pour effectuer une mesure correcte de la qualité de votre eau déminéralisée, les points suivants sont à respecter :

- ☞ Faire couler de l'eau déminéralisée pendant le **TEST**.
 - ☞ Appuyer sur le bouton poussoir test quelques secondes.
 - ☞ Si la diode verte est allumée : l'eau est conforme.
 - ☞ Si la diode jaune s'allume : changer la pile (ou maxi 2 ans)
 - ☞ Si la diode passe du vert au rouge : l'eau n'est plus conforme et vous devez
 - ☞ **IMPÉRATIVEMENT** :
 - ♦ Changer votre déminéralisateur ou interrompre votre production d'eau déminéralisée.
- Cependant, il vous reste à ce stade une autonomie de :
- ⇒ 30 l. d'eau conforme pour un **DLM 11**.
 - ⇒ 50 l. d'eau conforme pour un **DLM 25**.
 - ⇒ 80 l. d'eau conforme pour un **DLM 35**.
 - ⇒ 120 l. d'eau conforme pour un **DLM 65**.

NOTA : Dans le cas d'un montage **TANDEM** (2 déminéralisateurs montés en série). Malgré que le premier déminéralisateur soit saturé, vous pouvez continuer à produire de l'eau déminéralisée conforme grâce au 2^{ème} déminéralisateur qui assure alors l'épuration de l'eau. Procéder cependant rapidement à l'échange du cylindre saturé.

SONDE A UTILISER**Caractéristiques :**

Raccord fluide :	G 1/4"
Connexion électrique :	BNC
Matière en contact avec le fluide :	INOX 316 L et PTFE
Étanchéité interne :	joint torique EPDM
Pression max :	5 Bar
Plage de température :	0 à 60 °C
Constante de cellule :	0.1 ± 2 %

IMPORTANT

IL FAUT IMPERATIVEMENT UNE CIRCULATION D'EAU POUR TESTER LA RESISTIVITE DE VOTRE EAU DEMINERALISEE

MISE EN SERVICE :

- 1- Monter la sonde afin qu'elle soit toujours immergée
- 2- Raccorder l'appareil sur le secteur et la sonde sur la fiche prévue

L'EAU DEMINERALISEE EST IMPROPRE A LA CONSOMMATION HUMAINE.

En fonction de notre développement, nous nous réservons le droit de changer les spécifications des produits de notre gamme à tout moment et sans préavis.